



MAINTENANCE OPERATOR TASK



Roundup Vertical Toaster Maintenance (Monthly)

REQUIRED FOR FOOD SAFETY

*Haga clic
aquí para
Español.*

MODELS COVERED: VCT-2

MAINTENANCE PERFORMED BY: Operator

Task Description

Operators should perform these monthly maintenance tasks in order to improve performance and extend the life of the Roundup Vertical Contact Toaster.

Steps include:

- Cleaning the conveyor belt chains
- Checking the conveyor belt chains for stretching
- Checking the roller tensioners

Warnings

The unit will remain hot while it is cooling down. Personal injury and burns may result from touching the unit before it is finished cooling down. Wear heat resistant gloves.

Steps

Cleaning the Conveyor Belt Chains

1. Turn the unit off, unplug the power cord and allow the unit to cool down.
2. Put on heat resistant gloves. Remove the bun feeder, release sheet, and bun chute (Figure 6). Set these items aside.
3. Set both bun thickness compression knobs to 6. Next, open both conveyor covers (Figure 7).
4. Remove both belt wraps - lift the flap on the belt wrap and pull the pin out of the zipper (Figure 8). Disconnect the belt wrap clips from the conveyor chain and remove the belt wraps from the toaster (Figure 8).
5. Inspect the belt wraps for rips or tears. If the belt wraps are in good condition, set them aside. They will be reinstalled onto the toaster later in this process.

Figure 6

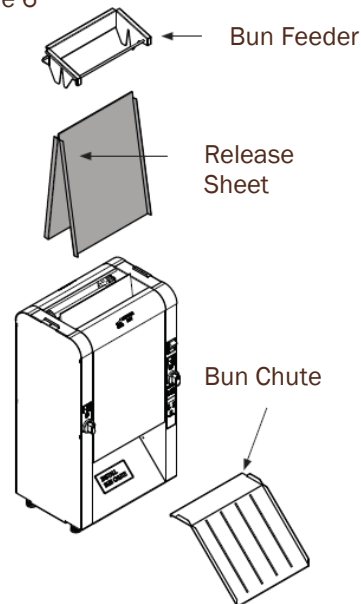
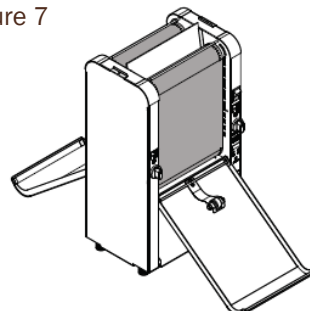


Figure 8



Figure 7



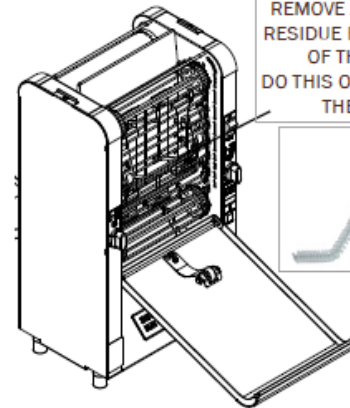


Roundup Vertical Toaster Maintenance (Monthly)

6. Use a Hi-Temp Detail Brush (Eco-lab item# 92212765) to remove all debris and residue from the conveyor belt chains. Do this on both sides of the toaster (Figure 9). Then, wipe the chains with a clean sanitizer soaked towel.
7. Plug in power cord and turn the unit on. Wait for both conveyor belt chains to rotate and expose the uncleaned portion of the chains. Turn the unit off and unplug the power cord again. Follow Steps 6 and 7 to clean and sanitize the soiled side of the conveyor chains.

Note: You may need to repeat steps 7 and 8 to ensure the conveyor belt chains are completely free of debris and cleanser.

Figure 9



USE A HI-TEMP DETAIL BRUSH (ECOLAB ITEM #92212765) TO CAREFULLY REMOVE ALL DEBRIS AND RESIDUE FROM THE INSIDE OF THE TOASTER. DO THIS ON BOTH SIDES OF THE TOASTER.

Checking the Conveyor Belt Chains for Stretching

Reference this [video](#).

1. Set the bun thickness compression knobs to 6 and 6 and ensure both belt wraps are removed.
2. Locate the approximate center-point of the conveyor belt chain.
3. Pull the conveyor belt chain away from the edge of the toaster (Figure 10).
4. Using a U.S. dime coin (0.7") for reference or a ruler, measure the space between the toaster frame and the conveyor belt chain (Figure 10). The coin should fit snugly.
5. If the gap is more than twice the width of the coin (1.4"):
 - a. Disconnect the conveyor belt chain by squeezing any two links together and unhooking both ends of the one link (Figure 11). Pliers may be used.

Note: There are two small 1/2 inch links on each side of the conveyor belt chain. The rest are large 3/4-inch links.

 - b. Depending on how loose the chain is, remove a 1/2" or 3/4" link.

Note: It is recommended to perform the Quarterly Cleaning any time you disconnect or remove a conveyor belt chain from the toaster.

 - c. Reassemble the conveyor belt chain onto the sprockets.

Note: Make sure the conveyor belt chain hooks are pointing DOWN as shown in Figure 10.

 - d. Measure the gap again to confirm the gap is approximately the width of the U.S. dime coin.
6. If the conveyor belt chain is too tight, remove a small 1/2-inch link and install a large 3/4-inch link in its place. This increases the length of the conveyor belt chain by 1/4 inch overall.
7. Repeat steps 1 through 6 on the opposite conveyor belt chain

Figure 10

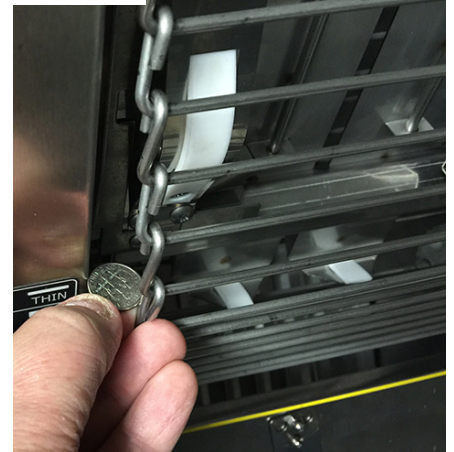
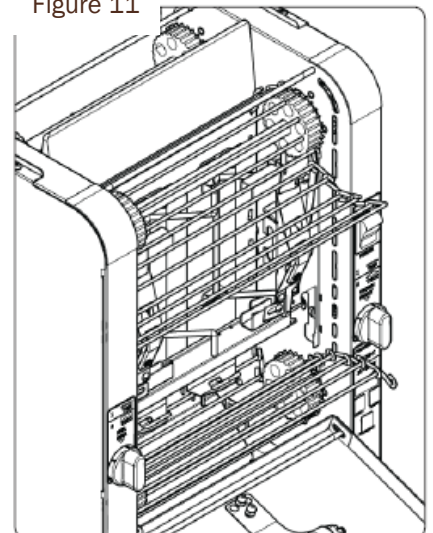


Figure 11





MAINTENANCE OPERATOR TASK

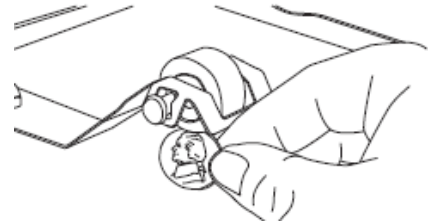


Roundup Vertical Toaster Maintenance (Monthly)

Checking the Roller Tensioners

1. Measure the roller tensioner on both inner conveyor covers using a U.S. nickel (0.8") for reference or a ruler (Figure 12).
2. Adjust the roller tensioners as needed by applying pressure to bend the tensioner down or up so the coin fits snugly between the roller and the conveyor cover wall.

Figure 12



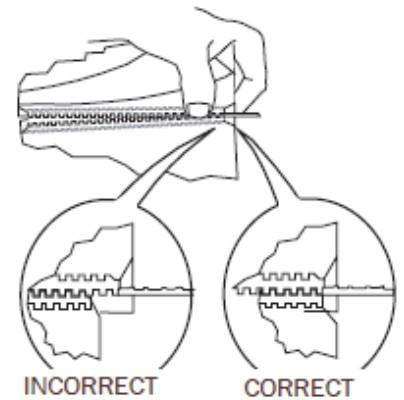
Reassembling the Toaster

1. Reinstall the belt wraps onto the toaster under the yellow rods and make sure the flap is pointing down.
2. Connect the belt wrap clips to the conveyor belt chain.
3. Then, reconnect the ends of the belt wraps with the belt wrap pin, making sure the zipper teeth are properly aligned (Figure 13)

Note: Make sure the belt wraps are installed under the yellow rods.

4. Close the conveyor covers.
5. Reinstall the release sheet, bun chute, and bun feeder and re-turn the toaster to operation.

Figure 13





MANTENIMIENTO TAREA DEL OPERADOR



Mantenimiento del tostador vertical Roundup (Mensual)

REQUERIDO PARA SEGURIDAD DE LA VIDA

MODELOS CUBIERTOS: VCT-2

MANTENIMIENTO REALIZADO POR: Operador

[Click here
for
English.](#)

Descripción de la tarea

Los operadores deben realizar estas tareas mensuales de mantenimiento a fin de mejorar el funcionamiento y extender la vida útil del tostador de contacto vertical Roundup.

Los pasos incluyen:

- Limpieza de las cadenas de la correa del transportador
- Revisión las cadenas de la correa del transportador para ver su estiramiento
- Revisión de los rodillos tensionadores

Advertencias

La unidad permanecerá caliente mientras se enfría. Si toca la unidad antes de que se enfríe completamente puede ocasionar lesiones y quemaduras. Use guantes resistentes al calor.

Pasos

Limpieza de las cadenas de la correa del transportador

1. Apague la unidad, desconecte el cable y deje que la unidad se enfríe.
2. Póngase los guantes resistentes al calor. Saque el alimentador de pan, la hoja desprendible y la canaleta para pan (Figura 6). Póngalos a un lado.
3. Coloque ambas perillas de compresión de grosor del pan en 6. Después abra ambas cubiertas de los transportadores (Figura 7).
4. Saque ambas envolturas de las correas - levante la solapa de la envoltura de la correa y jale el seguro hacia afuera del cierre (Figura 8). Desconecte las pinzas de las envolturas de las correas y saque las envolturas del tostador (Figura 8).
5. Inspeccione las envolturas de las correas y vea si están rotas o rasgadas. Si las envolturas de las correas están en buen estado, póngalas a un lado. Se van a volver a instalar en el tostador más adelante en este proceso.

Figura 6

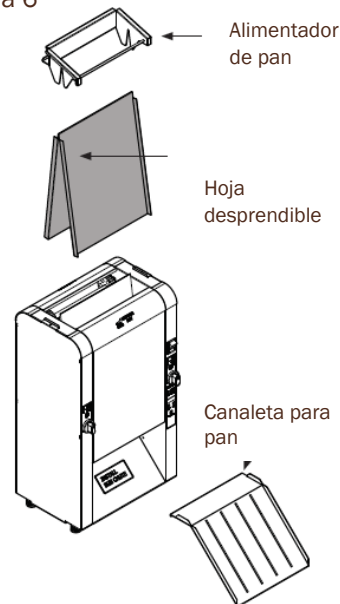


Figura 7

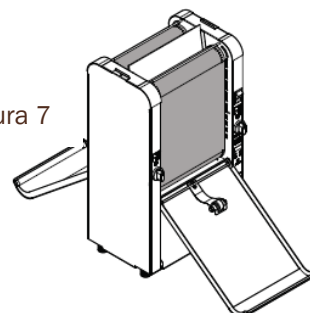


Figura 8



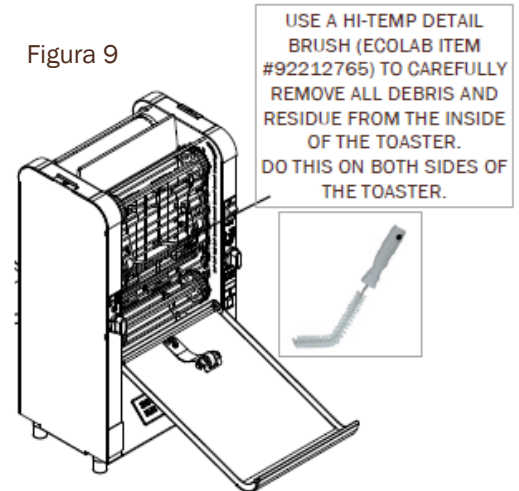


Mantenimiento del tostador vertical Roundup (Mensual)

6. Use un cepillo Hi-Temp Detail Brush (Eco-lab artículo# 92212765) para eliminar todo el residuo de las cadenas de la correa del transportador. Haga esto en ambos lados del tostador (Figura 9). Luego, limpie las cadenas con una toalla limpia empapada en desinfectante.
7. Conecten el cable y prenda la unidad. Espere a que ambas cadenas de la correa del transportador roten y expongan las porciones de cadenas que no ha limpiado. Apague la unidad y desconecte el cable de nuevo. Siga los pasos 6 y 7 para limpiar y desinfectar el lado sucio de las cadenas del transportador.

Nota: Puede ser que necesite repetir los pasos 7 y 8 para asegurar que las cadenas de las correas del transportador estén completamente libres de residuos y limpiador.

Figura 9



Revisión las cadenas de la correa del transportador para ver su estiramiento

Consulte este [video](#).

1. Ponga las perillas de compresión de grosor del pan en 6 y 6 para asegurar que ambas envolturas de las correas se quiten.
2. Localice el punto del centro aproximado de la cadena de la correa del transportador.
3. Jale la cadena de la correa del transportador hacia la orilla del tostador (Figura 10).
4. Usando una moneda de U.S. diez centavos (0.7") para referencia o una regla, mida el espacio entre el marco del tostador y la cadena de la correa del transportador (Figura 10.) La cadena debe caber apretadamente.
5. Si el espacio es mayor de dos veces el grosor de la moneda (1.4"):

- a. Desconecte la cadena de la correa del transportador apretando dos eslabones y desenganchando ambos extremos de un eslabón (Figura 11). Puede usar pinzas.

Nota: Hay dos eslabones chicos de ½ pulgada en cada lado de la cadena de la correa del transportador. Los demás son grandes y miden ¾ de pulgada.

- b. Dependiendo de qué tan floja esté la cadena, saque un eslabón de 1/2" o 3/4".

Nota: Se recomienda que realice la Limpieza de cada tres meses en cualquier momento en que desconecte o saque la cadena de la correa del tostador.

- c. Vuelva a colocar la cadena de la correa del transportador en las ruedas de la cadena o engranajes.

Nota: Verifique que los ganchos de la cadena de la correa del transportador estén apuntando hacia abajo (DOWN) como se muestra en la Figura 10.

Figura 10

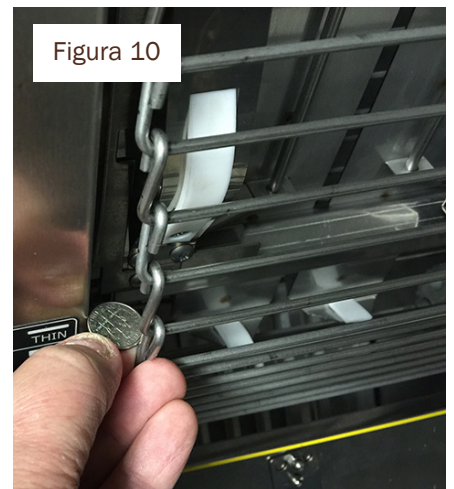
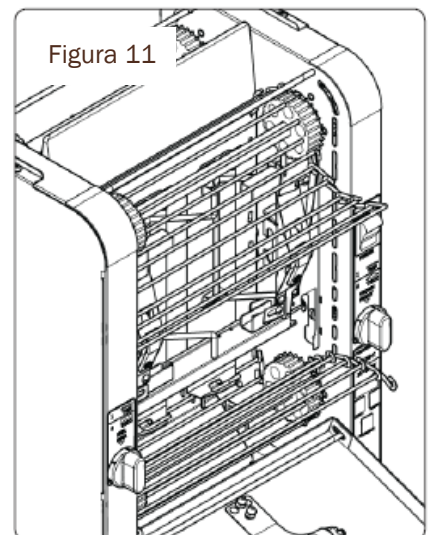


Figura 11





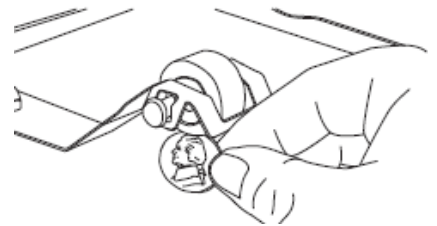
Mantenimiento del tostador vertical Roundup (Mensual)

- d. Mida el espacio de nuevo para confirmar que el ancho sea de aproximadamente del ancho de una moneda de diez centavos.
6. Si la cadena de la correa del transportador está muy apretada, quite un eslabón chico de 1/2 pulgada e instale uno grande de 3/4 de pulgada en su lugar. Esto aumenta el largo de la cadena de la correa del transportador por 1/4 de pulgada.
7. Repita los pasos 1 a 6 con la cadena de la correa del transportador opuesta.

Revisión de los rodillos tensionadores

1. Mira los rodillos tensionadores en ambas cubiertas del transportador interior usando una moneda de cinco centavos de U.S. (0.8") como referencia o una regla (Figura 12).
2. Ajuste los rodillos tensionadores conforme se requiera aplicando presión para doblar el tensionador hacia abajo o hacia arriba de manera que la moneda quepa entre el rodillo y la pared de la cubierta del transportador.

Figura 12



Rearmado del tostador

1. Vuelva a instalar las envolturas de las correas en el tostador debajo de los postes amarillos asegurándose de que la solapa apunte hacia abajo.
2. Conecte los clips de las envolturas de las correas a la cadena de la correa del transportador.
3. Luego, reconecte los extremos de las envolturas de las correas con el seguro de las envolturas, asegurándose de que los dientes del cierre estén bien alineados (Figura 13).

Nota: Asegúrese de que las envolturas de la correa estén instaladas debajo de los postes amarillos.

4. Cierre las cubiertas de los transportadores.
5. Vuelva a instalar la hoja desprendible, la canaleta para pan y el alimentador de pan y regrese el tostador a su operación.

Figura 13

